

5.1.2

1996. 3.15

ATR光電波通信研究所

リアルタイムレーザマイクロビジョン

1

1

1

 $\mathbf{2}$

2

 $\mathbf{2}$

 $\mathbf{2}$

3

3

目次

| 1. はじめに | |
|---|--|
| 2. 従来のレーザマイクロビジョン | |
| 2.1 レーザマイクロビジョンの構成要素と動作2.2 リアルタイム化実現のための課題 | |
| 3. リアルタイムレーザマイクロビジョン | |
| 3.1 高速波長可変光源3.2 並列処理化3.3 実験例 | |
| 4. まとめ | |

1 はじめに

当研究所で開発中のレーザマイクロビジョンは、1 µm オーダの3次元構造を持つ物体内部を非接触、非 破壊で診断、検査することを目的としたレーダの一種である.通常のレーダでは、物体にパルスを照射して エコーの遅延時間、すなわちインパルス応答を測定することにより物体内部の反射点位置を検出する.しか しこのパルス法(時間領域法とも呼ばれる)でµm オーダの空間分解能(定義1.1)を得るには、時間幅およ そ 10⁻¹⁵ 秒のパルスを発生させる複雑な光学系が必要となるため実用化には適さない.

<u>定義 1.1</u> 空間分解能:或る測定法によって分離識別可能な二反射点間の最小距離を測定法の空間分解能 といい,記号 Δ*x* で表す. 簡単のため本論文では分解能とも呼ぶ.

そこで、レーザマイクロビジョンでは、上記インパルス応答とフーリエ変換の関係で結ばれる周波数応答 を測定した後、信号処理によってインパルス応答を構成する周波数領域法を採用した.本測定法実現の鍵と なる波長可変光源には半導体レーザを利用できるので、パルス法と比較して低価格で10 μm オーダの分解 能を有するコンパクトな装置を実現可能となる (1 μm オーダの分解能を実現するための信号処理法につい てはを [1][2] を参照).

レーザマイクロビジョン実用化のためには,高分解能化と共に測定,物体像表示のリアルタイム化が必要 である.本論文では物体2次元断面像を数秒以内で測定,表示可能なリアルタイムレーザマイクロビジョン の実現に関して述べる.第2節で,従来のレーザマイクロビジョンの構成,および測定から物体像表示までの 流れを説明し,リアルタイム化実現のための課題を指摘する.第3節でトロント大学で開発されたリアルタ イムステップ周波数レーダと,NTT 光エレクトロニクス研究所で開発された高速波長可変光源を応用した リアルタイムレーザマイクロビジョンについて述べる.第3.3節では構築したシステムの性能を実験例を交 えて紹介する.

2 従来のレーザマイクロビジョン

2.1 レーザマイクロビジョンの構成要素と動作

レーザマイクロビジョンの構成要素と各要素の機能を下表に示す.

| | 構成要素 | 機能 | |
|----|--------|----------------------|--|
| 1. | 波長可変光源 | 互いに異なる波長を有する複数個の光を発生 | |
| 2. | 干涉光学系 | 測定対象物からの反射光の振幅, 位相を | |
| | | ヘテロダイン十渉法により測定 | |
| 3. | 信号処理系 | 振幅,位相データから物体像を構成 | |
| 4. | 全体の制御系 | 全体の制御と物体像の表示 | |

表 1: レーザマイクロビジョンの構成要素と各部の機能

これらの構成要素を用いて、データ測定から物体像表示までの流れを以下に示す.

- **step 1. 測定条件の設定** 測定対象物に照射する光の波数範囲 $k_1 \le k < k_2$, および波数ステップ数 N を 決定. 照射光は, 波数 k_1 を始点に等波数間隔 $\Delta k = (k_1 - k_2)/N$ ずつ, ステップ状に変化させる. こ こで波数 k は波長 $\lambda \ge k = 2\pi/\lambda$ の関係で結ばれる物理量.
- **step 2.** 振幅, 位相データの測定 波数 $k_i = k_1 + i \times \delta k$, $i = 0, 1, \dots, (N-1)$ の光を物体に照射して, 反射光の振幅 a(i), 位相 $\phi(i)$ を測定.

step 3. 物体像の構成 各波数 k_i において測定された複素振幅 z(i)

$$z(i) = a(i) \exp(\sqrt{-1\phi(i)}), \ i = 0, 1, \dots, (N-1)$$

を元に、位置 $x_j = j \times \Delta x$ 、j = 0, 1, ..., (N-1)、ただし $\Delta x = \pi/(N\Delta k)$ における反射率 r(j) を

$$r(j) = \sum_{i=0}^{N-1} z(i) \exp\left(\sqrt{-1}\frac{2\pi}{N}ij\right), \ j = 0, 1, \dots, (N-1)$$
(1)

により計算.式 (1) の評価は、高速フーリエ変換法 (FFT: Fast Fourier Transform) を用いて高速に 実行可能.

step 4. 物体像の表示 物体像, すなわち反射率分布 $r(j), j = 0, 1, \dots, (N-1)$ を表示.

- 付記 ヘテロダイン干渉法による反射光位相の測定
 - 図1にヘテロダイン干渉光学系の実施例を示す.測定に用いる光の波長を λ と置く.光路1(プローブ 光:実線),2(参照光:破線)を伝搬する光の間には音響光学変調器 (AOM: Acousto Optic Modulator)によって、その駆動周波数に等しい周波数差 Ω が付与されている.これらを合波することにより 得られる周波数 Ω の信号とAOMの駆動信号との位相差 ϕ を測定する. ϕ が反射光の位相,より正確 には光路1,2を伝搬する光の間の位相差となる.1,2の光路長差 $\Delta l < \lambda$ の場合、位相差 $0 \le \phi < 2\pi$ と $0 \le \Delta l < \lambda$ が一対一に対応するので、一波長以下の光路長差をも高い精度で測定することが可能 になる.

2.2 リアルタイム化実現のための課題

従来のレーザマイクロビジョンにおける測定時間の大半は、上記 step2 において波数をステップ状に変 化させることに費されている.これは測定に用いる波長可変光源がレーザの共振器長を機械的に変化させる ことにより発振波長を制御する方式を採るためである.高速に波長を変化させるためには、共振器長を電気 的に変化させる機構を実現する必要がある.

次に測定対象物の2次元断面像を観察するために、プローブ光の照射点を走査しながら測定、像表示を行う状況を考える (図 2-(a)). 従来のレーザマイクロビジョンでは上記 step2, 3, 4 が直列的に行われるため、処理の流れをタイムチャートに示すと図2-(b) となる. これを図2-(c) に示すように並列処理することができれば大幅な測定、表示時間短縮化が達成されることになる.

以上をまとめると、リアルタイムレーザマイクロビジョン実現のためには

1 高速波長可変光源の開発

2 データ測定, FFT 処理, および像表示の並列処理化 が必要であることが分かる.

3 リアルタイムレーザマイクロビジョン

3.1 高速波長可変光源

NTT 光エレクトロニクス研究所では、半導体レーザ (LD: Laser Diode) 活性領域の前後に周期的変調 を施した回折格子 (SSG: Super Structure Grating) を設け、SSG への注入電流を制御することで LD 共振 器長を電気的に変化させる方式により、高速、広帯域の波長可変光源 (SSGLD) を実現した [3]. 当研究所で は、SSGLD の考案者である NTT 光エレクトロニクス研究所吉国博士のご厚意により SSGLD をレーザマ イクロビジョンの光源として使用させていただいた.

3.2 並列処理化

レーザマイクロビジョンに関する共同研究を行っているトロント大学は、地中探査レーダへの応用等を 目的としてマイクロ波領域において第2節, step1~4を高速に実行可能なリアルタイムステップ周波数レー ダ (RTSFR: Real Time Step Frequency Radar)の開発実績を持つ[4].本装置をレーザマイクロビジョン の測定、制御部として用いることにより課題である並列処理化を実現する.

図3にRTSFRとヘテロダイン干渉光学系を組合せたリアルタイムレーザマイクロビジョンの構成を示 す.RTSFRの構成要素と各部の機能を下表に示す.リモートからホストへのデータ転送は両コンピュータ に搭載された SCSI(Small Computer System Interface) 制御器が担当する.また,FFT 処理はホストに搭載された DSP(Digital Signal Processing) ボードにより行う.したがって、データ転送、FFT 処理の間も 両コンピュータの CPU(Central Processing Unit) は測定や像の表示といった他の処理を実行することが 可能となっている.図4に本システムにおける並列処理のタイムチャートを示した.構成したリアルタイム レーザマイクロビジョンは、周波数ステップ数 128 点の場合、30 msec 毎に物体像、すなわちプローブ光照 射点における深さ方向の反射率分布を測定、表示する性能を持つ.

| 構成要素 | 機能 |
|------------|--|
| ホストコンピュータ | FFT 処理, 物体像の表示 |
| リモートコンピュータ | ヘテロダイン検波装置および SSGLD の制御 |
| ヘテロダイン検波装置 | AOM 駆動信号の発生, 受信信号のヘテロダイン検波 (反射光の 振幅, 位相の検出) |

表 2: RTSFR の構成要素と各部の機能

3.3 実験例

本節では、リアルタイムレーザマイクロビジョンを用いた実験例を紹介する. 下表に示す実験条件の元 で、一走査線当たりの測定に4秒、すなわち対象物の2次元断面像を得るのに要する時間が4秒、これを80 回繰返して物体の3次元像を測定するのに約5分を要する. 図5に3次元像測定の流れを示した. ホストコ ンピュータ上には、一走査毎に走査線下における2次元断面像が表示される. 80本分の測定結果をまとめて ワークステーション (WS)上で表示する. 図6、7 にそれぞれ GaAs (111)A 面上に作成された LD 電極パ ターン、マイクロ波集積回路電極パターンのレーザマイクロビジョンによる測定結果を示す. (a), (b), (c) は測定対象の顕微鏡写真、レーザマイクロビジョンにより得られた (a)の像、WS 上に表示した3次元像で ある.

| 波長掃引範囲 | $1.53\sim 1.56~\mu{\rm m}$ |
|------------------|----------------------------|
| 波数ステップ数 | 128 点 |
| 一走査線当たりのサンプリング点数 | 128 点 |
| 走査線本数 | 80本 |

表 3: 実験条件

4 まとめ

リアルタイムステップ周波数レーダと SSGLD を利用したリアルタイムレーザマイクロビジョンの構成 と実験例を示した.構築したシステムは物体2次元断面像を4秒以内で測定、表示する性能を持つ.本研究 によりレーザマイクロビジョンはその実用化に向けて大きく前進したものと考える.

謝辞 SSG-LD を御貸与いただいた NTT 光エレクトロニクス研究所吉国博士に感謝いたします. 日頃御 指導頂くトロント大学飯塚教授, Sun-Chun Chu 氏, 北海道大学大鐘助教授, ATR 光電波通信研究所猪股 社長, 小川室長に感謝いたします. 測定試料を作成していただいた大西研究員と有益な議論をしていただい た多賀研究員に感謝いたします.

参考文献

[1] 下田平, "レーザマイクロビジョンの信号処理," ATR テクニカルレポート

[2] 多賀, "レーザマイクロビジョンの高速高分解能信号処理法," ATR テクニカルレポート, TR-O-0106

- [3] 石井, 田野辺, 近藤, 吉国, 狩野, 東盛, "SSG-DBR レーザの疑似連続波長可変性," 信学技報 OPE94-111(1995-02)
- [4] Sun-Chun Chu, "Real Time Step Frequency Radar," Master Thesis in the department of Electrical Engineering, University of Toronto, 1992.

4

図索引

図1 ヘテロダイン干渉光学系の実施例.

図2 物体2次元断面像測定時の直列処理と並列処理.

図3 リアルタイムレーザマイクロビジョンの構成.

図 4 リアルタイムレーザマイクロビジョンにおける処理の並列化.

図5 3次元像測定の流れ.

図 6 GaAs (111)A 面上に作成された LD 電極パターンの測定結果

図7 マイクロ波集積回路電極パターンの測定結果



図1: ヘテロダイン干渉光学系の実施例





(b) 従来のレーザマイクロビジョンにおけるタイムチャート, 直列処理

時間



(c) 並列処理のタイムチャート

図2:物体2次元断面像測定時の直列処理と並列処理



図3:リアルタイムレーザマイクロビジョンの構成





図5:3次元像測定の流れ





 (a) GaAs (111)A 面上に作成された
 (b) レーザマイクロビジョンにより

 LD 電極パターンの顕微鏡写真
 得られた (a) の像



(c) WS 上での 3 次元像の表示

図 6: レーザマイクロビジョンによる GaAs (111)A 面上に 作成された LD 電極パターンの測定結果





(a) マイクロ波集積回路電極パ (b) レーザマイクロビジョンにより ターンの顕微鏡写真 得られた (a) の像



(c) WS 上での 3 次元像の表示

図 7: レーザマイクロビジョンによるマイクロ波集積回路 電極パターンの測定結果